

HIGHTEC HLP 46 HVI

Всесезонное смазочное масло с высоким индексом вязкости для гидросистем, промышленных коробок передач и подшипников

Описание

HIGHTEC HLP 46 HVI представляет собой гидравлическое масло с присадками, предотвращающими коррозию, износ и трение.

HIGHTEC HLP 46 HVI обладает высоким индексом вязкости, что позволяет использовать его даже при низких наружных температурах.

HIGHTEC HLP 46 HVI также содержит вещества, обеспечивающие беспрепятственную работу гидросистемы. HIGHTEC HLP 46 HVI представляет собой рассчитанное на высокие нагрузки многоцелевое смазочное масло, улучшающее характеристики в зоне смешанного трения и таким образом целенаправленно предотвращающее трение или колебания, возникающие в результате прерывистого скольжения. Оно обладает хорошей способностью к отделению воздуха и предотвращению образования отложений. Также следует особенно отметить хорошую защиту от коррозии, очищающую способность, а также способность препятствовать образованию отложений.

HIGHTEC HLP 46 HVI превосходит требования к гидравлическим маслам HLP в соответствии со стандартом для гидросистем DIN 51524, часть 3.

Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- DIN 51524, п. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Преимущества

- Высокая степень защиты от износа
- Отличные температурно-вязкостные свойства
- Эффективная защита от коррозии
- Термическая стабильность
- Устойчивость к окислению
- Хорошая способность к отделению воздуха и отличные противопенные характеристики
- Устойчивость к гидролизу

Рекомендация

HIGHTEC HLP 46 HVI рекомендуется для указанных ниже областей применения - Масла первичной заливки, также для экспорта в трансокеанские страны в упаковке, переложеной льдом - Электрические многодисковые сцепления - Цементные заводы - Строительные машины - Гидросистемы в сельском хозяйстве



Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Плотность при 15 °С	ASTM D-7042	g/ml	0.857
Кинематическая вязкость KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	8,1
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	46
Индекс вязкости	ASTM D-7042	-	149
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	216
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Пенообразование при 24°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Пенообразование при 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Пенообразование при 24°C (после 93,5°C)	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Коррозия медной пластинки (100°C, 3 часа)	DIN 51759	Ranking	1
Коррозия стали, A=дистиллированная вода	DIN 51585	Ranking	0-A
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	11
Деаэрирующая способность при 50°C	DIN ISO 9120	min	<5
Деэмульгирующая способность при 54°C	DIN ISO 6614	min	6

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Какое масло подходит для вашего транспортного средства? Мы поможем вам выбрать подходящее масло ROWE HIGHTEC.